



Projekt pn. „*Innowacyjne technologie w produkcji mebli biurowych*”
ubiega się o dofinansowanie ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz budżetu państwa
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2007-2013
Priorytet 1. *Wzrost konkurencyjności dolnośląskich przedsiębiorstw*; Działanie 1.1. *Inwestycje dla przedsiębiorstw*
Schemat 1.1.A2 „*Dotacje inwestycyjne dla MŚP wspierające innowacyjność produktową i procesową na poziomie
przedsiębiorstwa (z wyłączeniem projektów z zakresu turystyki)*”

OGŁOSZENIE ZAMÓWIENIA

Ultraplus Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Armii Krajowej 65, 58-130 Żarów, w związku z realizacją projektu
pn. „*Innowacyjne technologie w produkcji mebli biurowych*” zaprasza do składania ofert na dostawę linii
technologicznej do montażu kontenerów meblowych z płyt oraz linii technologicznej do pakowania mebli
w karton wraz z montażem i rozruchem.

nazwa	specyfikacja
linia technologiczna do montażu kontenerów meblowych z płyt – 1 komplet	<ul style="list-style-type: none">• całkowita długość – max. 19000mm• szerokość: max. 3100mm• wysokość robocza: 850mm• linia bezkolizyjna (zaprojektowana jest do bez kolizyjnego transportu korpusów)• montaż oraz rozruch linii <p>Wymagane wyposażenie linii:</p> <ul style="list-style-type: none">• Przenośnik rolkowy napędzany – szt. 1. Prędkość V=10m/min, obciążenie min. 50kg/m, szerokość robocza 800mm, długość max. 16000mm, rolki pokryte tworzywem sztucznym. Przenośnik wykonany ma być z kształtowników stalowych. Stopki podstawy muszą umożliwiać regulację oraz kotwienie.• Wiązarka taśmowa automatyczna – szt. 1. Wielkość ramy: szerokość min 850mm, max, 950mm, wysokość min. 850mm, max. 950mm)• Przenośnik grawitacyjny – szt. 1. Szerokość robocza min. 800mm, długość min. 2250mm, max. 2750mm

	<ul style="list-style-type: none"> • Stół montażowy – 1 szt. Błat wykonany z płyty o masie molowej min. PE 500(PE-HMW), konstrukcja z profili aluminiowych, stopki z możliwością kotwienia oraz regulacji. Wymiary : szerokość min. 1500mm, max 1750mm, długość min. 950mm, max. 1200mm • Transfery poprzeczne zintegrowane ze stołami montażowymi – 2 szt. Przenośniki paskowe napędzane, pneumatyczne podnoszenie umożliwiające przejazd korpusu na przenośnik rolkowy. • Ruchomy zderzak z napędem pneumatycznym – 1 szt. z możliwością automatycznej regulacji położenia zderzaka. • Stacje zatrzymujące o napędzie pneumatycznym – 6 szt.
Linia technologiczna do pakowania mebli w karton - 1 komplet	<ul style="list-style-type: none"> • całkowita długość: max.: 25000mm • szerokość max.: 2600mm • wysokość robocza 850mm • montaż oraz rozruch linii <p>Wymagane wyposażenie linii:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przenośnik rolkowy napędzany – szt. 1. Prędkość $V=5\text{m/min}$, obciążenie min.50kg/m, szerokość robocza 1200mm, długość min.1700mm, max. 1900mm,rolki pokryte tworzywem sztucznym. Wymiary transportowanego detalu szerokość od 600 do 1200mm, długość od 800 do 2000mm. Przenośnik wykonany ma być z kształtowników stalowych. Stopki podstawy muszą umożliwiać regulację oraz kotwienie. • Wiązarka taśmowa automatyczna – szt. 1. Wielkość ramy: szerokość min. 1250mm, max. 1400mm. • Przenośnik grawitacyjny – szt. 1. Szerokość robocza min. 1200mm, długość min. 2250mm, max. 2750mm • Stół do konfekcjonowania – 5 szt., wykonany z płyty o masie molowej min. PE 500(PE-HMW), konstrukcja z profili aluminiowych, wymiary 1200x2000mm • Załadunek poprzeczny do przenośników rolkowych, napęd pneumatyczny – 4 szt.

Dla każdego z dostarczonych urządzeń wyszczególnionych w powyższej specyfikacji, Wykonawca jest zobowiązany dołączyć:

- dokumentację techniczną każdego urządzenia (w tym: rysunki 2D w formacie PDF, dokumentacja elektryczna, lista części zamiennych oraz lista wszystkich części użytych do budowy przenośnika, oprogramowanie sterownika, plan i zakres przeglądów technicznych, Certyfikat CE - deklaracja zgodności WE zgodny z Dyrektywa maszynową 2006/42/WE)
- instrukcję obsługi dla użytkownika

- indywidualną kartę gwarancyjną dla każdego urządzenia z wypisanymi numerami seryjnymi lub unikalnym numerem danego urządzenia (zgodnym z numerem uwidocznionym na obudowie tego urządzenia)

Wszystkie powyższe dokumenty muszą być sporządzone w języku polskim lub w formie równoważnej publikacji w języku polskim.

Gwarancja: min. rok.

Kryteria oceny ofert: 100% cena.

Termin i miejsce wykonania zamówienia: do 21 listopada 2014 r., w oddziale firmy przy ul. Kwiatowej 4, 58-130 Żarów.

Oferty należy składać w formie pisemnej za pośrednictwem poczty lub osobiście pod adresem ul. Armii Krajowej 65, 58-130 Żarów, bądź elektronicznie na adres e-mail: ultraplus@ultraplus.pl w terminie do dnia 29.08.2014 r. godz. 12.00.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 29.08.2014 r. o godz. 12.30.

Żarów, 26.08.2014 r.

.....
imię, nazwisko (pieczęć) i podpis osoby
upoważnionej do reprezentowania Zamawiającego